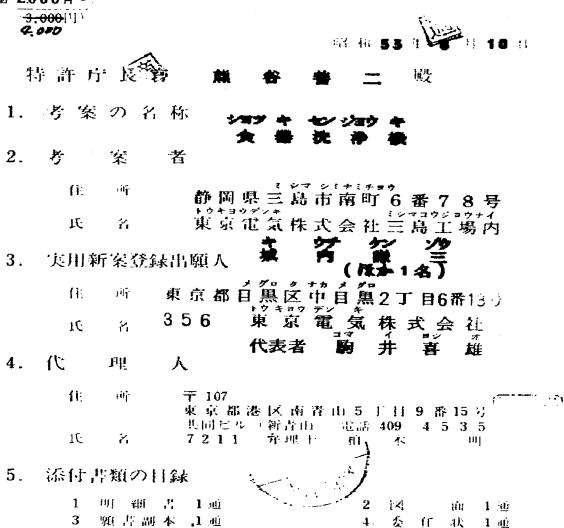
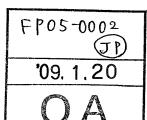
Reference numeral (1) is a washing vessel that supports and accommodates by a rack bracket (4), at its upper side, a cage-shaped rack that accommodates dishes (2) to be washed. the washing vessel (1), a slightly larger pipe (5) that communicates with an opening formed in a bottom center of the washing vessel is fitted. A washing nozzle (6) rotatably extends in a horizontal direction at an upper side of the pipe (5). Further, a predetermined amount of wash water (7) containing detergent is placed in the washing vessel (1). In the bottom portion of the washing vessel (1), a pump motor (9) for washing is fitted so as to face to a water intake (8), and a communication pipe (10) for communication between the water intake (8) and the pipe (5) is At the same time, a slightly smaller pipe (11) is provided so as to penetrate through parts of the pipe (5) and the communication pipe (10). A finish washing nozzle (12) is rotatably extended horizontally at an upper end of the pipe (11). The other end of the pipe (11) is then connected to a hot-water storage vessel (14) through a pump (13) for finish washing.



実用新案登録願





53 109681 / 方式 第 査 (金) ケケーン5868

- 1. 考案の名称 食器洗浄機
- 2. 実用新案登録請求の範囲

洗剤を含んだ洗浄水を洗浄槽内で噴射・循環させて食器を洗浄し、その後給器部に連結されたから構内の湯を仕上げ洗い用ポンプによりくるが洗りなせて前配食器の仕上げ洗い時の前半にからでは、仕上げ洗い時の光が大させる貯湯槽をより加熱などが洗い時の後半に前配仕上げ洗い用ポンプへ食器によりが洗いませる貯湯槽とを設けたことを特徴とする食器洗浄機。

3. 考案の詳細な説明

との考案は、食器洗浄機に関するものである。

一般に、食器洗浄機は、洗剤を含んだ洗浄水を洗浄槽内で噴射・循環させてまず食器を洗い、つづいて瞬間湯沸器などで洗浄槽とは別の貯湯槽に 貯めた湯を仕上げ洗い用ポンプによりノズルから 噴射させて食器の仕上げ洗いをするようにしてい

るものである。

ここで、仕上げ洗いに使われる湯の温度は、除 曹 効 果 や 食 器 の 乾 燥 を 考 慮 し た 場 合 一 般 的 に は 7 0 ~80℃位が適しているとされているが、通常瞬間 ガス湯沸器から給湯される湯の温度は高くても60 で位であり、この湯を貯湯槽から仕上げ洗い用ポ ンプに流入させて仕上げ洗いを行なつても除薦効 果の低下および乾燥の不良性といつた問題が生ず る。そこで、仕上げ洗いの濁として使りためには ヒータで再加熱して70~80℃にする必要があるが、 通常業務用の食器洗浄機をみた場合、1回の仕上 げ洗いに使う湯量は4~5~であり、1回の洗浄・ 仕上げ洗いの合計時間は 1 ~ 2 分であり、この 1 ~ 2 分の間に瞬間ガス渦沸器などから給湯された 4~54の憂を再加熱して70~80℃の温度にすると なると消費電力の大きなヒーメを必要とするもの である。たとえば、60℃、45℃の濁を1分間で80 でまで上昇させるには、諸熱ロス等を考慮しない 単納計算で 63 KW のヒータが必要なものである。 この考案は、このような点に鑑みなされたもの

で、仕上げ洗いに使用する湯量を変更することなく、かつヒータの消費電力を節約して良好な除菌 効果および乾燥効果のある仕上げ洗いをしりる食 器洗浄機を得ることを目的とするものである。

この考案は、洗剤を含んだ洗浄水を洗浄槽内で 噴射・循環させて食器を洗浄し、その後給高部に 連 結 さ れ た 貯 湯 槽 内 の 湯 を 仕 上げ 洗 い 用 ポ ン プ に よりノズルから噴射させて前記食器の仕上げ洗い をするようにしたものにおいて、仕上げ洗い時の 前半に前配仕上げ洗い用ポンプへ湯を流入させる 貯湯槽と発熱体を有してこの発熱体により加熱さ れた湯を仕上げ洗い時の後半に前配仕上げ洗い用 ポンプへ流入させる貯湯槽とを設けたことを特徴 とするものである。したがつて、発熱体を有する 貯湯 槽と発熱体を有しない貯湯 槽とを設けること により、従来と仕上げ洗いに使用する湯量を変更 することなく発熱体の消費電力を節約することが でき、また仕上げ洗い時の後半にこの発熱体で加 熱された湯によつて仕上げ洗いすることにより、 良好な除菌効果および乾燥効果を得ることができ

るよう構成したものである。

この考案の一実施例を図面に基いて説明する。 まず、(1)は洗浄される食器(2)が収納される籠型の ラック(3)をラック受(4)によりその上方側に収納支 持する洗浄槽で、この洗浄槽(1)内にはその底部中 央に形成された開口と連通するやや太めのパイプ (5)が取付けられ、このパイプ(5)の上端側には横方 向に洗浄ノズル(6)が脛転自在に延設されている。 また、前記洗浄槽(1)内には洗剤を含んだ所定量の 洗浄水(7)が収納されており、との洗浄槽(1)の底部 には取水口(8)と対向させて洗浄用ポンプモータ(9) が取付けられているとともにこの取水口(8)と前記 パイプ(5)とを連通させる連通パイプ(10)が設けられ ている。他方、前記ペイプ(5) および連通パイプ(00) の一部を貫通させて細めのパイプ(1)が設けられ、 このパイプ切の上端には横方向に仕上げ先い用ノ ズルWが回転自在に延設されている。そして、こ のパイプ(1)の他端は仕上げ洗い用ポンプ(1)を介し て貯湯槽似に連結されている。との貯湯槽似は周 壁より低い仕切壁似により二分割されて貯み槽 Α

(b)、B(m)が形成され、貯湯槽 A (b)内には発熱体であるヒータ(m)が設けられている。また、前配貯湯槽 A (m)にはそれぞれ湯流出口(g)(の)が形成され、パイプ(m)(の)で電磁弁(m)が下である。そのである。というで、関連結されたパイプ(m)の一端が高み、このパイプ(m)の一端はフロート弁(m)とされてその子のが前配貯湯槽(m)を閉塞する。また、谷(m)によって閉塞する。また、特にのカバーによって閉塞されるものである。

このような構成において、その動作を第2図に示すタイミングチャートとともに説明する。まず、洗浄に先立つて給湯部から貯湯槽はに治療が行なわれる。このとき、最初は貯湯槽A傾に治が貯つて行きその水位が仕切壁的に達するとオーバーフローして貯湯槽B切に貯り始める。そして、この貯湯槽B切内の水位も一定量になると浮き子切が上がつてフロート弁例が閉じられるので給湯が終

了する。ここで、貯湯槽 A (16)、 B (17) 内の合計湯量 は従来のものと略一致している。

この給湯終了後、洗浄用ポンプモータ(9)が作動して洗浄槽(1)内の洗浄水(7)が取水口(8)から吸込まれて連通パイプ(0)、パイプ(5)を経て回転する洗浄ノズル(6)から噴射・循環されて食器(2)の洗浄が行なわれる。この洗浄開始と併行してヒータ(6)への通電が行なわれて貯湯槽A(6)内の湯量が加熱される。このとき、貯湯槽A(6)、B(7)内の湯量が同一であれば、ヒータ(6)の消費電力は従来のものに比べ約半分で済む。

そして、洗浄が終わると洗浄水(7)が図示しない排水口から排水されるとともに仕上げ洗い用ボンブロが作動して仕上げ洗いが行なわれる。この発力は開かれた状態を維持するが電磁弁 口は 明ポンプロに 同期して閉じられて 貯場槽 B 切内のあまり高くない温度の湯が仕上げ洗い用ノズル四から噴射されるとともに、この貯洗 で B 切内の湯がなくなるまでヒータ(48は 返 を る 。 こと 継続されて貯湯槽 A 傾内の湯は高温となる。こと

で、貯湯槽B(I)内の湯がなくなると電磁弁(M)が閉じられるとともに電磁弁(M)が開いて貯湯槽A(M)内の湯が回転する仕上げ洗い用ノメル(M)から噴射されて食器(2)の仕上げ洗いが行なわれる。このげ洗いされた食器(2)は十分に除菌されるとともに乾燥が早い。また、この高温の湯量自体は従来に比べたら少ないものでもるが、高温でなくとも一応貯湯槽B(M)内の湯で仕上げ洗いした後に行なりの問題はない。

なお、この実施例では仕切壁的で二分割して貯 湯槽 A (n)、 B (n)を形成したが、独立的に形成して パイプ等で連結するようにしてもよい。

この考案は、上述したよりに発熱体を有しない 貯湯槽と発熱体を有する貯湯槽とを設けたので、 仕上げ洗いに使用する湯量を従来のままとしつつ 発熱体の消費電力を節約することができ、また仕 上げ洗い時の後半にこの発熱体で加熱された湯に よつて仕上げ洗いさせたので、食器を十分に除菌 できるとともに乾燥を早くすることができる等の

効果を有するものである。

4. 図面の簡単な説明

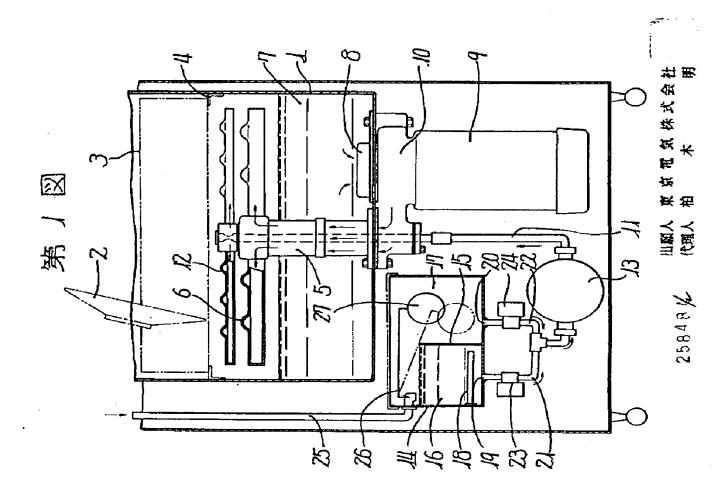
図面は、この考案の一実施例を示すもので、第 1 図は縦断側面図、第 2 図はタイミングチャート である。

1 …洗浄槽、2 …食器、7 …洗浄水、12 …ノメル、15 …仕上げ洗い用ポンプ、14 …貯湯槽、16 … 貯湯槽 A 、17 …貯湯槽 B 、18 …ヒータ(発熱体)

昭和53年8月10日

出 顧 人 東京電気株式会社

代 環 人 柏 木 明

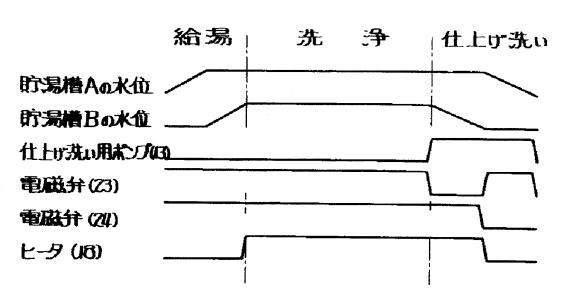


•

E.

公開実用 昭和55— 25848

第2図



258482/2

出願人 東京電気株式会社代理人 柏 木 明

4 首記以外の考案者考案者

静岡県三島市南町6番78号 12年30年77年 東京電気株式会社三島工場内

45-25801